

Minerazione

BEVEDOL S – BEVEDAN cartucce

Scheda Tecnica



Minova CarboTech GmbH
Am Technologiepark 1
D-45307 Essen

Tel: +49 (0)2 01/1 72-10 38
Fax: +49 (0)2 01/1 72-13 17

Email info@minova-ct.com
www.minova-ct.com



Descrizione e Campi d'Impiego:

Resina bicomponente in cartucce (cartucce PUR) per iniezioni, con tempi di reazione veloci, priva di CFC e di alogeni.

Consolidamento di pareti di carbone in fronti di coltivazione e nervature

Caratteristiche Tecniche

I dati elencati sono relativi a valori ottenuti in laboratorio. Nella messa in opera in cantiere essi possono subire variazioni dovute a scambi di calore fra la resina e l'ambiente circostante, in funzione delle caratteristiche della roccia o del terreno, dell'umidità, della pressione e di altri fattori.

Dati della Miscela

Temperatura di partenza	25 °C	40 °C
Inizio schiumatura	52" ± 10"	25" ± 5"
Fine schiumatura	1'20" ± 20'	45" ± 10"
Fattore di schiumatura	1,7 – 5,0	1,7 – 5,0
Viscosità dopo 40"	630 ± 100 mPa*s	n.d.

Dati dei Componenti

		Bevedol S	Bevedan
Densità a 25°C	kg/m ³	1000 ± 30	1230 ± 30
Colore		miele	marrone scuro
Punto di fiamma	°C	>200	>200
Viscosità a 25 °C	mPa*s	310 ± 40	200 ± 100

Composizione e Caratteristiche:

Bevedol S è una miscela di diversi polioli e additivi che reagisce con BEVEDAN formando una schiuma poliuretana dura/resistente.

Bevedan 1 è un poliisocianato modificato.

I due componenti sono contenuti separatamente in due pellicole tubolari una all'interno dell'altra.

Messa in Opera

Vengono realizzati dei fori nella parete di carbone, che deve eccedere il tasso di avanzamento giornaliero di 0,5 m. La distanza tra i fori dipende dal livello di disgregazione del carbone e dalla tensione previsti. Le singole cartucce devono essere spinte in fondo al foro; è necessaria una cartuccia per ogni metro di lunghezza circa.

Nel foro viene inserito un perno in legno duro (bongossi, faggio e quercia), che viene avvitato con un trapano a rotazione e un adattatore per circa 30 s per permettere la miscelazione dei componenti.

Si raccomanda di sigillare il foro con un tappo resistente.

Quando le cartucce vengono perforate e la resina è miscelata, questa inizia a formare del diossido di carbonio, aumentando di volume. Se il bordo del foro è ben arginato, la miscela si inietta nelle fessure del carbone, consolidando l'area circostante. Quando la resina è indurita, il perno di legno, perfettamente incapsulato, funge da ancoraggio.

Se i componenti non sono miscelati in maniera appropriata, il poliuretano non indurirà, dando luogo invece a un effetto lubrificante.

Indicazioni di Sicurezza e Manipolazione per l'Impiego di Bevedol S – Bevedan

Osservare le regole generali di sicurezza mentre si manipolano i prodotti chimici.

Simbolo: Xn (nocivo).

R20 Nocivo per inalazione. R36/37/38 Irritante per gli occhi, le vie respiratorie e la pelle. R42/43 Può provocare sensibilizzazione per inalazione e contatto con la pelle.

S23 Non respirare i vapori. S26 In caso di contatto con gli occhi, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. S28 In caso di contatto con la pelle lavarsi immediatamente con abbondante acqua pulita e sapone. S36/37/39 Usare indumenti protettivi e guanti adatti e proteggersi gli occhi/la faccia. S45 In caso di incidente o di malessere, consultare immediatamente un medico (se possibile, mostrargli l'etichetta).

Ulteriori informazioni nelle schede di sicurezza fornite dal produttore.

Imballi:

Bevedol S – Bevedan CARTUCCE

Ø 43 mm, L = 450 mm

Ø 36 mm, L = 450 mm

Altri imballi su richiesta. BEVEDOL S e BEVEDAN sono disponibili anche separatamente come prodotti liquidi.

Stoccaggio e Conservazione:

almeno 2 mesi dalla data di produzione se conservati in ambiente asciutto e protetto a temperatura fra 10 °C e 30 °C. Le cartucce imballate devono essere trasportate in contenitori resistenti. Le condizioni legali di stoccaggio devono essere osservate. Nell'impiego di prodotti stoccati a lungo, prima della messa in opera, si consiglia di verificare presso la Minova CarboTech le effettive caratteristiche del prodotto come da specifica.

Smaltimento: Vedere le normative locali.

Certificazioni disponibili:

1. Approvazione del Landesoberbergamt (Ispettorato delle miniere del Nord-Reno – Westfalia) No. 12.22.67-2-10

I dati espressi in questa scheda tecnica sono il risultato dello stato attuale delle nostre conoscenze e esperienza (vedere data in calce). A meno di ulteriori dichiarazioni ufficiali per iscritto, garanzie e responsabilità relativamente a quanto dichiarato non ci possono essere ricondotte. Lo sforzo di ricerca e l'esperienza applicativa sono in continuo sviluppo. Si prega perciò di assicurarsi che la scheda tecnica in Vostro possesso sia la più recente. La descrizione della metodologia di applicazione può non corrispondere in certe condizioni e rapporti particolari. L'utilizzatore è pregato di verificare l'idoneità dell'applicazione nei casi specifici. L'applicazione, l'utilizzo e la lavorazione dei nostri prodotti avvengono al di fuori delle nostre possibilità di controllo diretto e, a parte le nostre indicazioni sulle metodologie applicative, ricadono perciò nella diretta responsabilità dell'utilizzatore finale.

Bevedol S – Bevedan I del Febbraio 2007